



Comunicato stampa

GEARTEC INVESTE NELLA TECNOLOGIA
grazie alle nuove attrezzature di cui si è dotata dall'inizio 2016,
Geartec si qualifica come specialista nelle microlavorazioni
in materiali polimerici

10 marzo 2016 - A partire dal 2016 Geartec (Legnano - MI) si è dotata di alcune nuove attrezzature dedicate alle microlavorazioni e alla realizzazione di particolari in materiali polimerici ad elevata precisione che trovano applicazione nell'industria elettronica, nei semiconduttori, nel medicale e nel comparto aerospaziale, così come anche nei pezzi destinati a macchine di processo e al comparto della meccanica generale che spesso richiede pezzi molto piccoli.

I micro-componenti - cioè particolari di dimensione pari o inferiore a 5 mm. - e le cosiddette micro-lavorazioni, cioè quegli elementi minuscoli che si inseriscono su pezzi di grandezze normali, di solito vengono prodotti in reparti promiscui insieme ad altre tipologie di lavorazioni meccaniche che presentano però necessità diverse in termini di tecnologia e know-how.

Geartec ha invece scelto di approntare e attrezzare un reparto speciale e riservato proprio a lavorazioni di superfici complesse e alle microlavorazioni. Questo reparto - separato dal resto dell'officina dove avvengono le lavorazioni tradizionali - non solo è stato appositamente climatizzato e dotato di speciali macchine utensili, frese, torni e attrezzature di controllo dedicate, ma si avvale altresì di operatori specializzati.

“Alcuni importanti settori come quello dell'elettronica e dei semiconduttori, delle telecomunicazioni e della strumentazione chirurgica devono fare fronte alla crescente miniaturizzazione dei componenti, gestendo le necessità di geometrie complesse, spessori di parete estremamente sottili, forature con diametri infinitesimali e tolleranze ristrettissime. La complessità e la peculiarità di un tale scenario ci ha convinti della necessità di questi investimenti,” ha spiegato Giancarlo Piatti Direttore Generale di Geartec.

Dopo un'attenta analisi di mercato, il nuovo reparto di fresatura Geartec è stato equipaggiato con un Centro di lavoro DMG Ecomill 50 a 5 assi con mandrino ad alta velocità e attrezzato per l'esecuzione di lavorazioni di precisione. Per il controllo metrologico, procedura che va necessariamente effettuata con strumentazione ottica, l'azienda ha optato per un microscopio di misura Vision in grado di verificare le dimensioni e le forme, effettuando un attento controllo visivo delle superfici.

“In questo modo abbiamo ottenuto due risultati: l'offerta di una migliore garanzia di conformità e precisione per i nostri clienti e una semplificazione del nostro lavoro del nostro di controllo qualità,” ha concluso Piatti.

Geartec ha già previsto, nel corso del prossimo biennio, l'aggiunta di altre attrezzature volte a rafforzare e potenziare ulteriormente questo reparto.

Su Geartec

Geartec (Legnano – MI) offre particolari torniti e fresati, pezzi stampati ad iniezione, profili estrusi e assiemi premontati identificando, di concerto con la committenza, la soluzione produttiva più confacente sia per produzioni in serie sia per prototipi. Grazie a utensili e attrezzature specifiche per i materiali polimerici, Geartec è in grado di rispondere ai requisiti prestazionali e qualitativi richiesti nei settori aerospaziale, elettronico e dell'automobile. Le officine Geartec lavorano in conformità alla Direttiva Europea 2023/2006 (*Good manufacturing practice*) ponendo particolare attenzione agli aspetti relativi alla fornitura di materiale - acquistato da Ensinger o dai principali produttori europei - all'identificazione e tracciabilità di ogni singolo pezzo, ad esempio attraverso la marcatura con il laser e offrendo garanzia di sicurezza, qualità e costanza delle forniture. Per tutti questi motivi, le soluzioni Geartec sono adatte anche ad applicazioni nei comparti dell'alimentare, del farmaceutico e del medicale.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a:

Geartec Srl

Tel. 0331.434299

e-mail: info@geartec.it

Ufficio stampa:

Paola Taboga

Tel. 02.26225795

e-mail: taboga@paolataboga.it